

Przemysł

Typowe zastosowania

Lotniczy i kosmonautyczny

Łopaty wirnika silników turbinowych,
elementy podwozia lotniczego, silowniki,
klapy, bariery termiczne

Wytwarzanie mocy

Łopatki turbin, dysze i łopaty, wylot
wentylatora

Przemysł samochodowy

Elementy skrzyni biegów, cylindry silników,
krzywki wałków rozrządu

Transport i przemysł ciężki

Walce hydrauliczne, tłoki, elementy sterów
statków

Przemysł drukarski i papierniczy

Rolki nakładające farbę, walce drukarskie,
czopy i powierzchnie robocze cylindrów
drukujących

Przemysł petrochemiczny

Elementy pomp, gniazda zaworów, zawory
kółkowe, walce hydrauliczne, przenośniki
śrubowe, tuleje ochronne wałów

Przemysł hutniczy i szklany

Trzpienie wzorników, tłoczyska

Przemysł metalowy

Walce i prowadnice, rolki do drutów, noże do
blachy

Maszyny włókiennicze

Prowadnice nici, rolki karbikujące, rolki,
bębny prowadzące i napinające nici

Przemysł ogólny

Korpusy pomp, wirniki i wałki, ekstrudery
tworzyw sztucznych, krzywki popychaczy,
pierścienie cierne, prowadnice łoża, tłocznie
prasy, części maszyn

Towary konsumpcyjne

Patelnie, sprzęt gospodarstwa domowego,
noże, łyżki

Elementy ozdobne

Pomniki, puchary, balustrady



CENTRUM UTWARDZANIA I METALIZACJI POWIERZCHNI



HVOF-Technika Sp. z o.o. ; Starobrzeska 4 ; 49-300 Brzeg
tel/fax.: +48 (77) 444 00 20 e-mail: produkcja@hvof-technika.pl

Biuro: tel.: +48 (14) 670 12 51 fax.: +48 (14) 670 12 50 e-mail: biuro@hvof-technika.pl
Kom.: 601 938 195 , 608 326 101
www.hvof-technika.pl

NIP: 872-22-84-324; Regon: 180201753; KRS: 0000273465

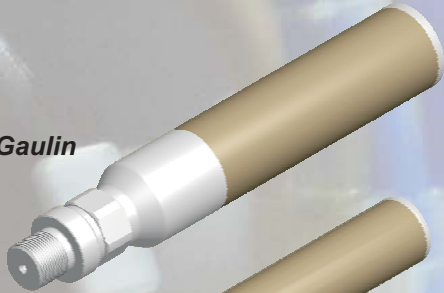
HVOF TECHNIKA

Metalizacja natryskowa: HVOF, płomieniowa, drutem, plasmowa.

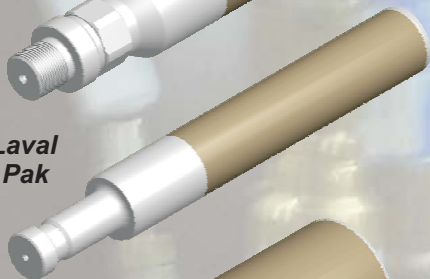
Główną działalnością HVOF-Technika jest metalizacja natryskowa części nowych, jak również regeneracja części zużytych. W zależności od danego detalu do obróbki, od tego w jakim środowisku pracuje, z czego jest zrobiony czy też z jakimi elementami współpracuje, dobieramy zarówno samą powłokę jak i technologię jej natrysku cieplnego. Specjalnością naszą jest natryskiwanie metodą HVOF twardych powłok na bazie węglików oraz powłok ceramicznych.

Typowe nurniki homogenizatorów:

APV-Gaulin



Alfa-Laval
Tetra Pak



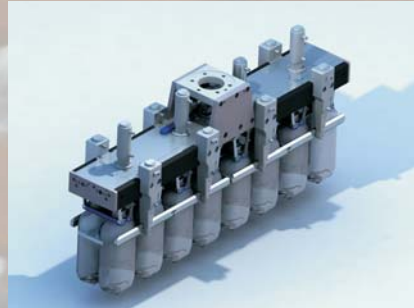
Gea-Niro Soavi



Gea-Niro Soavi



Spomasz-Belżyce



Na indywidualne zamówienia projektujemy oraz wykonujemy urządzenia dla przemysłu mleczarskiego.



Powłoki jakie możemy zaproponować to między innymi:

- * aluminium, stopy aluminium (AlSi)
- * miedź i stopy miedzi (CuAl, CuSn, CuPB-Sn)
- * stopy niklu i kobaltu
- * stale chromowe i chromowo-niklowe
- * stopy przetapialne (NiCrBSi)
- * molibden (Mo, MoO₂, Mo-Mo₂C)
- * węgliki i cermetale (WC-Co, WC-CoCr, WC-Ni, WC-Cr₃C₂-NiCr)



Tulejki wirówek



Pierścienie uszczelnień



Prowadnica nurnika

Korzyści wynikające z metalizacji natryskowej są nie do przecenienia:

- * wydłużona żywotność danych elementów co za tym idzie rzadsze przestoje maszyn ze względu na wymianę owych elementów
- * ochrona przed zużyciem ściernym
- * ochrona antykorozyjna
- * zwiększenie lub zmniejszenie współczynnika tarcia
- * obniżenie kosztów własnych firmy

W swojej ofercie posiadamy również usługi regeneracji zaworów zwrotnych oraz homogenizujących. Używamy do tego materiału który charakteryzuje się bardzo wysoką twardością do 60 HRC, wykazuje dużą odporność na ścieranie oraz wysokie temperatury.



Zawór zwrotny



Zawór homogenizujący



Pompa frezera